Bewertungsblatt Konstruktions - und Verbindungstechnik

Vorbereitung TP Satz 1 / G 16006

Name: _____Vorname:_____

Allg. Masstoleranz SN EN 22768-1-c

Masse	Soll	Ist	Punkte	
1	178 Pos. 1 zu 3			2 Pkt. pro richtiges Mass
2	46 Pos. 1 zu 2			
3	2 Stk. 70 Pos. 5 zu 8			
4	102 +/-0.5 Pos. 4 zu 4			
5	30 Pos. 7 zu 6			
6	12 Pos. 7 zu 6			
7	37 Pos. 3			1 Pkt. pro richtiges Mass
8	100 Pos. 3			
9	2 Stk. 80 Pos. 6 zu 7			
10	2 Stk. 25 Pos. 7			
11	35 Pos. 4			
12	65 Pos. 4			
13	40 Pos. 3			
14	128 Pos. 11			
15	2 Stk. R25 Pos.7			max. 22 Pkt.
16	4 Stk. 15X45° Pos. 4			Total Punkte

Winkel	Soll	Ist	Punkte	
1	Pos. 1 zu 2/3			max. 2 Pkt. pro Winkel
2	Pos. 6 zu 8			
3	Pos. 6 zu 7			
4	Pos. 4 zu 5			max. 10 Pkt.
5	Pos. 4/5 zu 6			Total Punkte

Mittigkeit	Soll	Ist	Punkte	
1	Pos. 6 zu 8			max. 2 Pkt. pro Mittigkeit
2	Pos. 4/5 zu 6			max. 6 Pkt.
3	Pos. 9 zu 10			Total Punkte

AGROTEC SUISSE

MAG - Schweissen Ordnungs Nr. 135				
	max. Pkt./pos.	erreicht		
Querschnitt	3 2 1 0			
Einbrand	4 3 2 1 0			
Symetrie / Struktur	4 3 2 1 0		max. 14 Pkt.	
Steignaht PF	3 2 1 0		Total Punkte	

E - Schweissen Ordnungs Nr. 111				
	max. Pkt./pos.	erreicht		
Querschnitt	3 2 1 0			
Einbrand	4 3 2 1 0			
Symetrie / Struktur / Poren	4 3 2 1 0		max. 14 Pkt.	
Steignaht PF	3 2 1 0		Total Punkte	

Gasschmelzschweissen Ordnungs Nr. 311				
	max. Pkt./pos.	erreicht		
Querschnitt	2 1 0		max. 4 Pkt.	
Wärme / Struktur / Poren	2 1 0		Total Punkte	

Hartlöten Ordnungsnummer 912				
	max. Pkt./pos.	erreicht		
Querschnitt	2 1 0		max. 4 Pkt.	
Wärme / Struktur / Poren	2 1 0		Total Punkte	

Brenn- oder Plasmaschneiden				
	max. Pkt./pos.	erreicht		
Schnittwinkel	1			
Schneidfläche regelmässig	1		max. 4 Pkt.	
Winkel 45° / 30°	2 1 0		Total Punkte	

Funktion / Sauberkeit / Finish				
	max. Pkt./pos.	erreicht		
Leichte Montage der Schraube in beiden Pos.	6 3 0		max. 12 Pkt.	
Allg. Sauberkeit / Finish	6 5 4 3 2 1 0		Total Punkte	

Total max. 90 Punkte **Gesamtpunktzahl**

Note

Notentabelle:

90 - 86 Pkt.	**6**	49 - 41 Pkt.	**3.5**
85 - 77 Pkt.	**5.5**	40 - 32 Pkt.	**3**
76 - 68 Pkt.	**5**	31 - 23 Pkt.	**2.5**
67 - 59 Pkt.	**4.5**	22 - 14 Pkt.	**2**
58 - 50 Pkt.	**4**	13 - 05 Pkt.	**1.5**
		04 - 00 Pkt.	**1**